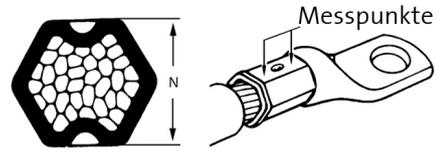


Sechskant-Crimp

Für Kabelschuhe und Stoßverbinder aus Kupfer gilt Folgendes:

- Das Maß „N“ wird in Pressrichtung kontrolliert.
- Nehmen Sie das Maß mit einem Messschieber und vergleichen Sie es mit dem entsprechenden „N“-Wert in der Tabelle.
- Wenn das Messergebnis den „N“-Wert in der Tabelle nach einem ordnungsgemäß durchgeführten Crimpen überschreitet, wenden Sie sich bitte an ein Elpress Servicecenter.



Pressbackentabelle Typ KRF/KSF mit Dual-Pressbacken (N-Maß)

Typ KRF/KSF mit DUAL-Pressbacken

KRF/ KSF	DB-Press- backen Nr.	max. N mm
10	8	6,7
16	9	7,5
25	11	9,0
35	13	10,6
50	14,5	11,8
70	17	13,6
95	20	16,0
120	22	17,7
150	25	20,3
185	27	21,7
240	30	23,9
300	32	25,7
400	38	30,5

Pressbackentabelle Typ KR D/KSD (N-Maß)

Typ KR D/KSD mit B-Pressbacken

KRD/ KSD	Pressback- en-Nr.	max. N mm
16	8	6.3
25	9	7.3
35	11	8.8
50	12	10.2
70	14	11.6
95	16	13.0
120	19	15.0 (KB-Pressbacken)
120	19	15.2
150	22	16.3
185	25	20.1
185	25	20,3 (CB- und KB-Pressbacken)
240	27	20.5
300	30	23.3
400	32	24.5

Pressbackentabelle Typ KRF/KSF (N-Maß)

Typ KRF/KSF mit B-Pressbacken

KRF/ KSF	Pressback- en-Nr.	max. N mm
10	8	6,3
16	9	7,3
25	11	8,8
35	13	10,2
50	14,5	11,2
70	17	13,4
95	20	16,4
95	20	15,8 (TB-Pressbacken)
120	22	16,3
150	25	20,1
150	25	20,3 (CB- und KB-Pressbacken)
185	27	20,5
240	30	23,3
300	32	24,5
400	38	30,3
500	42	30,4
630	53	38,4
800	53	38,4

Pressbackentabelle Typ KRT/KST (N-Maß)

Typ KRT/KST mit B-Pressbacken

KRT/ KST	Pressback- en-Nr.	max. N mm
10	7	5.9
16	8.5	7.5
25	10	8.2
35	12	10.2
50	14	11.6
70	16	13.0
95	18	14.0
95	18	13.8 (KB-Pressbacken)
120	19	15.0 (KB-Pressbacken)
120	19	15.2
150	22	16.3
185	24	17.7
240	26	19.5
300	30	23.3
400	32	24.5